

Betriebseigenschaften

Max. Durchlaufbreite	1300 mm
Vorschub/Querschnittlänge mit Schlitzern	min. 80 max. 400
Vorschub/Querschnittlänge ohne Schlitzern	min. 1 max. 600
Mindestabstand zwischen Kreismessern	50 mm
Max. Materialdicke:	
Wellpappe	10 mm
Vollpappe Längs- und Querschneiden bis	4 mm
Vollpappe Schlitzern	2 mm

Geschwindigkeit regulierbar

mit Schlitzern	50-100 Schläge/Min.
ohne Schlitzern	30-200 Schläge/Min.

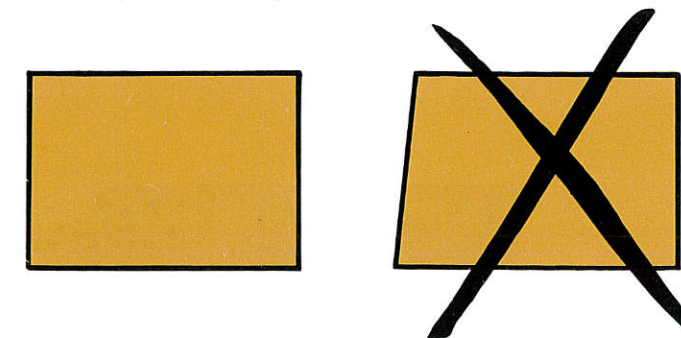
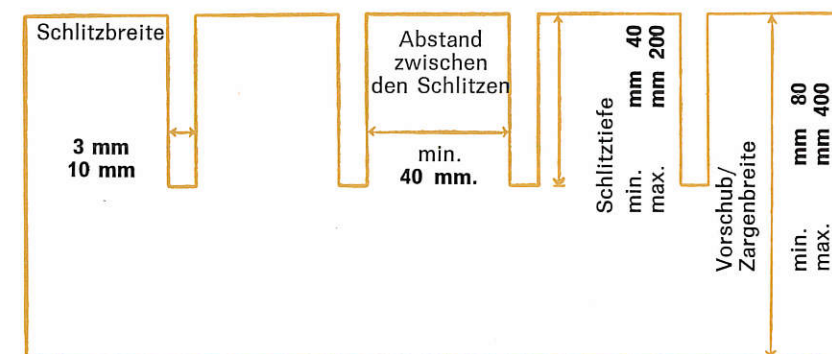
Motoren:

5,5 PS für Längs- und Querschnitt, Schlitzern
0,3 PS für Schmierung
0,25 PS für den Auffangtisch
0,35 PS für den Auffangtisch
0,2 PS für den Auffangtisch

Nettogewicht: kg. 5.500

Automatische Schmierung

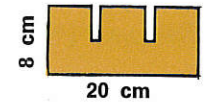
Arbeitsmöglichkeiten



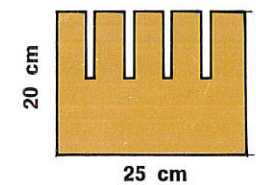
Jeder Nutzen rechtwinklig geschnitten

Die besondere Kombination von Längs- und Querschneidevorrichtung garantiert, dass jeder Nutzen absolut rechtwinklig geschnitten aus der Maschine kommt.

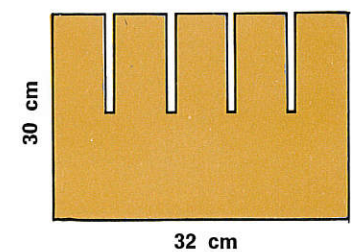
Produktionsbeispiele



32.500 Stege/Std.



21.000 Stege/Std.



14.000 Stege/Std.